



ACRYDUR FINISH A35

Referentie	REF.AALTERPAINT A35
Omschrijving	Tweekomponenten polyurethaan hoogglanzende eindlaag.
Toepassingen	Glanzende eindlaag met zeer goede buitenbestendigheid, glans en kleurbehoud. Geschikt als afwerkingslaag voor de bescherming van staalstructuren, voertuigen, landbouwmachines e.d.. Geschikt voor belijnen van betonvloeren. Goede weerstand aan lichte chemicaliën. ACRYDUR FINISH A35 wordt gebruikt als eindlaag in epoxy-polyurethaan systemen.
Samenstelling	Alifatisch polyurethaan o.b.v. acrylaathars, kleurpigmenten, aromatisch koolwaterstoffen.
Ondergrond	Staal , metallisatie en warmverzinking behandeld met geschikte primer. Beton.
Kleur	Ral-kleuren.
Aspect na drogen	Hoogglans.

Technische informatie bij 20°C en 60%RV

Dichtheid ± 1.050-1.250 in functie van de kleur

Droogtijd (40 µ droog)	Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid	
			Minimum	Maximum
	1 uur	3 uur	12 uur	3 dagen

Mengverhouding in gewicht: 85/15

Vaste stof in volume ± 52%

Theoretisch rendement Voor 40 µ droog: 13 m²/liter.

VOC 460 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

Toepassing

Aanbevolen laagdikte		Rol/Borstel	Pneum.Pistool	Airless
	Droog	40-50	40-50	40-60
Verdunning		Enkel voor kleine oppervlakken		
	Thinner 95	Rol/Borstel	Pneum.Pistool	Airless
	%	0-3	10-25	0-5

Materiaalreiniger Thinner 95

Verwerkingstijd 4 uur

Ondergrondtemperatuur +3°C boven dauwpunt

Luchtvochtigheid en temperatuur Maximum 85% RV Minimum +5°C



ACRYDUR FINISH A35

Ondergrond

Geschikte onderlaag op staal o.a.

APECOAT PRIMER E81
APECOAT MIO E93
FLEXCOAT MIO 017
ACRYDUR PRIMER NON FERRO A29
ACRYDUR PRIMER A19

Vorbereiding

Primer-onderlaag

Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden.

Oude, goed hechtende verven

Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.

Beton

De ondergrond moet zuiver, ontvet, zonder mos, melkhuid of andere verontreinigingen zijn. De ondergrond moet vrij zijn van curingcompound en oppervlakteadditieven. Deze moeten verwijderd worden door stralen of etsen van het betonoppervlak met zoutzuur en naspoelen met water en drogen. Bij twijfel moet een test worden uitgevoerd.

Maximale bedrijfstemperatuur-Droge warmte 120°C

Systemopbouw – zie ook SYSTEMEN

Voorbeeld op staal

1°laag	APECOAT PRIMER E81	60 µ
2°laag	APECOAT MIO E93	80 µ
3°laag	ACRYDUR FINISH A35	40 µ

Veiligheidsgegevens

Vlampunt °C

tussen 21°C en 55°C

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

Opslagcondities

12 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking – temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid inroepen. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 03/12/2007

Uitgave: A35.W01.NL