



Référence	FX2002
Description	Revêtement intumescent film mince mono composant à base de solvants.
Usage	Le FIRETEX FX2002 est conçu pour l'application en atelier ou sur site par pistolet Airless pour fournir une résistance au feu jusqu'à 120 minutes sur les structures en acier. Après séchage complet, le FIRETEX FX2002 peut résister aux intempéries pendant une période allant jusqu'à 6 mois, à condition que l'utilisation ou le stockage spécifiques n'entraîne pas une accumulation d'eau due à la pluie, à la condensation ou à d'autres circonstances de conditions de travail, de transport ou de stockage.
Approbations	Testé et évalué au regard de la norme EN13381-8 Agrément Technique Européen ETA-12/0049 (dernière version : 09/03/2019) Numéro du marquage CE : 1121-CPD-GA5005
Couleur	Blanc

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité 1.32 kg/l

Temps de séchage

	15°C	23°C
Au toucher	30 min	20 min
Recouvrable	4 heures	4 heures
Manipulable	Ceci dépendra de l'épaisseur totale de FIRETEX FX2002 appliquée.	

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif uniquement. Des facteurs tels que la ventilation et le degré d'humidité doivent également être pris en compte.

Extrait sec en volume 75 ± 4% (ASTM-D2697-03)

COV

272 g/l, déterminé en pratique selon les réglementations britanniques PG6/23.
351 g/l, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED).
266 g/kg, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED).

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Méthodes d'application Airless

Épaisseur recommandé Voir les tableaux avec les épaisseurs pour Firetex FX2002

Nettoyage du matériel Thinner AP n°2 – C1301

Épaisseur d'application (μ par couche)

	Airless
Film sec	1400 μ
Film mouillé	1867 μ

Résistance au temps Le FIRETEX FX2002 peut résister sans couche de finition jusqu'à 6 mois à des conditions atmosphériques normales, à condition qu'un temps de séchage approprié avant exposition ait été respecté. Après ce laps de temps, une couche de finition appropriée devra être appliquée.

Si les conditions d'utilisation ou de stockage sont susceptibles d'entraîner un contact prolongé avec de l'eau de pluie ou de condensation, ou à d'autres circonstances de conditions de travail, de transport ou de stockage, alors une couche de finition Firetex C75 devra être appliquée pour éviter une dégradation de la couche de base.

Finition Dans certaines conditions d'utilisation en intérieur et en environnement sec, et quand la couleur et l'apparence finale ne sont pas primordiales, l'application d'une couche de finition sur le FIRETEX FX2002 n'est pas indispensable. Pour les structures acier extérieures, ou les environnements intérieurs rigoureux, le Firetex FX2005 doit être recouvert avec 2 couches de Firetex C75. Pour les autres environnements intérieurs ou une couche de finition doit être appliquée, le FIRETEX M71 sera utilisé.

Pour un entretien ultérieur avec une nouvelle couche, Firetex M71 ou C75 doit être utilisé.

Application

Matériel d'application

Airless

- Taille de la buse : 0.53 - 0.69 mm selon les paramètres de l'application
- Angle de pulvérisation : 30°
- Pression de pulvérisation : 210 kg/cm² (3000 psi)

Les données relatives à la taille de buse du pistolet Airless, à l'angle de pulvérisation et à la pression d'air sont fournies à titre indicatif. Des angles de pulvérisation plus aigus devront être utilisés si la taille des surfaces à traiter le justifie. On pourra remarquer qu'une légère modification de la taille de la buse ou de la pression optimisera la pulvérisation dans certaines circonstances. En règle générale, la pression de service devra être la plus basse possible pour obtenir une pulvérisation satisfaisante.

Équipements recommandés

Utiliser une pompe de type Graco King 56:1 ou 68:1, ou équivalente. Utiliser des tuyaux souples de 3/8" (9,53 mm) pour les distances supérieures à 3 mètres. En règle générale, les filtres du pistolet ou de la pompe ne doivent pas être utilisés. Les tuyaux souples ne doivent pas excéder 60 mètres.

Pour une utilisation sur des âmes étroites, la plus petite buse recommandée est de 0,53 mm avec un filtre de pompe de 250 micromètres.

Conditions d'applications

Ce produit doit de préférence être appliqué en présence de températures supérieures à 5 °C.

En conditions d'humidité relative élevée, c'est à dire de l'ordre de 80-85 %, une bonne ventilation est impérative. La température du support devra être supérieure de 3 °C au minimum au point de rosée, et toujours supérieure à 0 °C.

Ce produit doit être protégé de l'humidité pendant la période de séchage. La pénétration d'humidité en cours de séchage peut affecter l'intégrité du revêtement et son pouvoir protecteur en cas d'incendie.

Ne pas pulvériser plus de 2 couches par période de 24 heures.

Si l'épaisseur maximum recommandée par couche est dépassée, ou si des couches trop épaisses de film sont sur-appliquées prématurément, des craquelures peuvent apparaître.

Le FIRETEX FX2002 est capable de résister à une exposition externe sans couche de finition à condition que :

- Le produit ait eu un temps de séchage d'au minimum 24 heures à 15 °C en conditions sèches avec une ventilation et une circulation d'air correctes. Ces données sont basées sur une épaisseur totale du film sec de 800 microns au maximum. Le temps de séchage nécessaire sera augmenté si l'épaisseur du film est supérieure à 800 microns.
- La température du support est supérieure de 3 °C au minimum au point de rosée au moment de l'application et pendant le temps de séchage.

Varia

Notes complémentaires

La température maximum d'utilisation est de 70 °C. Une thermoplasticité peut être observée à partir de 40 °C.

Mesure d'épaisseur du film sec

Toutes les caractéristiques DFT indiquées sont des valeurs moyennes. Les mesures de l'épaisseur du film sec sont effectuées comme décrit dans La note d'information technique 238/2010 du WTCB (Belgique) ou comme décrit dans Kwaliteitsrichtlijn applicatie brandwerende coating de Bouwen met Staal (Pays-Bas). Des DFT élevées et/ou des températures basses allongeront le temps de séchage, et par conséquent la période pendant laquelle les mesures DFT peuvent être prises avec précision.

Entretien

Les petites surfaces ayant subi des dommages mécaniques peuvent être réparées en utilisant les FIRETEX M72. Les surfaces plus importantes endommagées mécaniquement devront être réparées à l'aide des FIRETEX FX2002, en application à la brosse ou au pistolet.

Toutes les réparations devront ensuite recevoir une couche de finition identique à l'originale, à la brosse ou au pistolet, suivant le cas.

SUPPORT

Primaire adéquat Plusieurs apprêts ont été homologués pour une utilisation sous le FIRETEX FX2002. Veuillez nous consulter pour obtenir des informations détaillées.

Préparation Le FIRETEX FX2002 est conçu pour être utilisé sur un support correctement préparé et apprêté. S'assurer que les surfaces à traiter sont propres, sèches et exemptes de toute contamination. Dans certaines circonstances, il est possible d'appliquer le FIRETEX FX2002 sur des surfaces en acier préalablement nettoyées par soufflage à la norme ISO 8501-1:2007 Sa 2½ au minimum, en épaisseur de 50 à 100 microns. Veuillez nous consulter pour de plus amples informations.

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C 2°C

Emballage 20 litres

Santé et sécurité Veuillez consulter la fiche technique Santé et Sécurité du Firetex FX2002

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans à compter de la date de fabrication, ou avant la date de péremption, le cas échéant.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 16/01/2020

Version : FX2002.02.FR

aalterpaint.be

VENECOLAAN 8, IZ LAKELAND, B-9880 AALTER, INFO@AALTERPAINT.BE, T +32 9 374 17 65, F +32 9 374 56 43