



Référence	FX5090
Description	REVÊTEMENT INTUMESCENT À BASE AQUEUSE FIRETEX FX5090 Couche mince de revêtement intumescent sans PTCE à base aqueuse
Usage	FIRETEX FX5090 est conçu pour application par pulvérisation sans air pour assurer une protection anti-feu des structures en acier pendant des périodes allant jusqu'à 120 mn. À utiliser en intérieur, dans un environnement sec et contrôlé, sans couche de finition. (classé C1 selon ISO12944-2:1998) ou en intérieur en environnement semi-contrôlé avec couche de finition (classé C3 selon ISO12944-2:1998).
Approbations	Testé et évalué selon EN13381-8. Évaluation technique européenne ETA-15-0486 (dernière version : 20/11/2018) Numéro de marque CE: 1121-CPR-GA5024.
Couleur	Blanc

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité 1.40 kg/l

Temps de séchage

	15°C	23°C
Hors poussière	3 heures	1.5 heures
Recouvrable	6 heures	4 heures
Manipulable	Le temps de séchage dépend de l'épaisseur de FIRETEX FX5090 appliquée.	

Ces chiffres n'ont qu'une valeur indicative. Il convient de prendre en compte des facteurs comme la circulation d'air et l'humidité.

Extrait sec en volume 69% ± 3% (ASTM-D2697-91)

COV < 25 g/litre (EPA méthode 24)

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Méthodes d'application	Airless et pinceau
Épaisseur recommandé	Voir les tableaux avec les épaisseurs pour Firetex FX5090
Nettoyage du matériel	Eau

Épaisseur d'application (µ par couche)	Airless	Pinceau
	Sec	690 µ *
Humide	1000 µ	435 µ

*épaisseur maximale avant coulures : 1800 microns mouillés par pulvérisation sans air.

Finition Si l'application et l'utilisation se font dans un environnement C1 tel que défini dans ISO 12944-2:1998 la couche de finition n'est pas nécessaire.
Pour toute autre situation, une couche de finition doit être appliquée. Nous contacter.

Application

Matériel d'application

Airless

- Taille de gicleur : 0.48 - 0.53 mm en fonction des besoins de l'application
- Pression de pulvérisation : 175 kg/cm² (2500 psi)

Les renseignements ci-dessous relatifs à la pulvérisation sans air sont donnés à titre indicatif. Des facteurs tels que la longueur et le diamètre du flexible d'alimentation produit, la température et la forme de la pièce ont tous un effet sur le type de gicleur et la pression à utiliser. Néanmoins, veuillez à utiliser la pression la plus faible possible pour obtenir une pulvérisation satisfaisante. Les conditions changeant d'une application à une autre, il est de la responsabilité de l'opérateur de veiller à ce que le matériel utilisé soit bien réglé. En cas de doute, nous contacter.

Utilisez un flexible d'alimentation de 9,5 mm de diamètre quand la longueur dépasse 3 m. En règle générale, il n'est pas nécessaire d'utiliser de filtres pour pistolet ou pompe.

Pinceau

Le produit peut être appliqué au pinceau, mais compte tenu de la nature du matériau, l'apparence finale sera nervurée. Il peut être nécessaire de réaliser plusieurs couches pour obtenir la même épaisseur que par pulvérisation.

Conditions d'applications

FIRETEX FX5090 doit être appliqué en intérieur dans un environnement sec. Toute exposition à la condensation, vapeur ou à l'humidité doit être évitée pendant et après l'application.

Dans des conditions d'humidité relative élevée, une bonne ventilation est requise. La température du substrat doit être supérieure de 3 °C minimum au point de rosée et toujours supérieure à 0 °C.

Si l'application se fait à des températures inférieures à 10 °C, le temps de séchage sera fortement prolongé, et les caractéristiques de pulvérisation perturbées.

Une température ambiante de 5°C minimum est requise pour une bonne formation du film.

L'humidité relative ne doit pas dépasser 80 % pour une bonne formation du film.

Le temps de finition peut augmenter en cas de basse température ou de grande épaisseur de film.

Il peut arriver que le film présente des défauts, tels que des craquelures sur les bords des plans et les angles extérieurs ou internes de la structure en acier, en fonction de sa géométrie, d'une éventuelle application excessive ou des conditions ambiantes. De tels défauts visuels n'ont pas d'impact sur les propriétés anti-feu du produit.

S'il est nécessaire de réaliser une couche de finition hors des délais préconisés dans cette fiche technique, nous contacter.

Ne pas appliquer plus de deux couches par pulvérisation sans air toutes les 24 heures

Varia

Comme pour tout revêtement à base aqueuse, le temps de séchage de ce produit peut augmenter en environnement très humide. Le manque de circulation d'air peut également ralentir le séchage, et dans de telles conditions il est conseillé d'ajouter un système de circulation de l'air au-dessus de la surface pour en accélérer le séchage.

Il est recommandé de ventiler l'air à une vitesse de 2 mètres par seconde.

Les valeurs numériques des données physiques peuvent légèrement changer d'un lot à un autre.

SUPPORT

Primaire adéquat

La résistance au feu d'une large gamme de primaires a été testée pour être utilisée avec FIRETEX FX5090. Nous contacter.

Préparation

Les surfaces à traiter doivent être sèches et exemptes de graisses, poussières ou autres traces de produits contaminants.

Ne pas appliquer directement sur surfaces en acier galvanisé ou riches en zinc.

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C

Pas d'application

Emballage

20 litres

PTCE

À la différence de nombreux autres revêtements intumescents, le FIRETEX FX5090 ne contient pas de phosphate de tris (2-chloroéthyle) (PTCE).

Le PTCE est un carcinogène de catégorie 3. Son absence permet au FIRETEX FX5090 de ne pas être considéré comme dangereux par le règlement européen CLP de 2015.

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage

6 mois à compter de la date de production ou à la date limite d'utilisation quand cela est indiqué.
Protéger du gel.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 16/01/2020

Version : FX5090.02.FR