



Référence	FX6002
Description	Revêtement intumescent durable à séchage ultra rapide.
Usage	Le FIRETEX FX6002 a été conçu pour offrir un délais le plus court possible de l'application à la manipulation pour des périodes de résistance au feu jusqu'à 2 heures. Le film de peinture durci est durable, résistant aux endommagements et peut être exposé aux intempéries après 4 heures à 15 ° C minimum.
Approbations	Certifire approuvé – certificat CF5644 Testé et évalué à BS EN 13381-8 :2013 Testé et évalué à BS EN 13381-9 :2015 European technical approval ETA-18/0701 (dernière version : 04/12/2019) Évalué à AS4100 Brevet européen n° EP1636318 Brevet canadien n° CA2530380
Couleur	Additif A : gris Base B : blanc

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité 1,470 kg/l (complètement mélangé)

Temps de séchage Temps de séchage moyen

	@ 10°C	@15°C	@23°C
À toucher	2 heures	1 heure	45 minutes
À manipuler	3 heures	2 heures	1 heure
Recouvrable	2 ½ heures	1 ½ heures	1 heure

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif uniquement. Des facteurs tels que la ventilation et le degré d'humidité doivent également être pris en compte.

Proportion de mélange 1% catalyseur C (en poids) est ajouté au Additif A (gris), ceci est mélangé 1:1 (en volume) avec le Base B (blanc).

Extrait sec en volume 92 ± 3% (ASTM D2697-03 (2014))

COV 24 gr/litre (Calculé à partir de solides par détermination du volume)

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Méthode d'application

Vaporisateur Airless à composants multiples spécialisés.
Brosse ou rouleau pour les petites zones de réparation ou pour le stripecoat.

Épaisseur recommandé

Veillez nous contacter pour obtenir les épaisseurs à appliquer sur un projet.

Épaisseur pratique (μ par couche)

	Airless spray
Film sec	400-1840 *
Film humide	435-2000

* Une épaisseur sèche minimale de 300 microns DOIT être atteint. Avec des épaisseurs de film inférieures à 300μ, un durcissement retardé sera perceptible.

Diluant

FIRETEX FX6002 NE PEUT PAS ÊTRE DILUÉ.

Nettoyage du matériel

Thinner n°9 (seulement pour nettoyage)

Pot life

@ 10°C	@ 15°C	@ 23°C
45 minutes	30 minutes	15 minutes

Durabilité

FIRETEX FX6002 est un revêtement durable qui peut être spécifié pour une utilisation dans des environnements externes jusqu'à C5 tel que défini dans l'ISO 12944-2.

Le produit doit être appliqué conjointement avec les primaires et les sealers, comme indiqué dans la spécification pour l'environnement donné.

Le FX6002 ne convient pas pour une immersion permanente dans l'eau, mais résistera au contact avec l'eau qui peut être attendu lors d'une exposition atmosphérique des structures métalliques dans la catégorie de corrosivité donnée.

Instructions de mélange

Avant de mélanger le produit, assurez-vous que l'équipement d'application a été soigneusement rincé avec le Diluant Nettoyant N° 9.

Ajoutez le catalyseur FIRETEX FX6002 pré-mesuré à: Composant Additif A FIRETEX FX6002 (gris).

Mélangez soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique avec une palette en acier inoxydable.

À l'aide d'un agitateur mécanique séparé, bien mélanger la base FIRETEX FX6002 (blanche) jusqu'à homogénéité.

Ceci suppose des pompes d'alimentation vers la pompe de pulvérisation. La base et l'additif sont maintenant prêts à être appliqués via la pompe à plusieurs composants en utilisant un rapport de mélange de 1: 1 (en volume) et en suivant les instructions du fabricant de la pompe.

Application

Matériel d'application

Pistolet airless

- Taille de la buse : 0.53 - 0.73 mm (21-29 thou)
- Pression de pulvérisation : 245 kg/cm² (3500 psi ≈ 240 bar)

Les données relatives à la taille de buse du pistolet Airless, à l'angle de pulvérisation et à la pression d'air sont fournies à titre indicatif. Des angles de pulvérisation plus aigus devront être utilisés si la taille des surfaces à traiter le justifie. On pourra remarquer qu'une légère modification de la taille de la buse ou de la pression optimisera la pulvérisation dans certaines circonstances. En règle générale, la pression de service devra être la plus basse possible pour obtenir une pulvérisation satisfaisante.

Équipements recommandés

Type de pompe : Wiwa Duomix 270 ou Graco Xtreme pompes à composants multiples (pour avis, veuillez nous contacter).

Utilisez 20 mètres de conduite de fluide de 3/8" (9,5 mm) ID, avec 2 mètres supplémentaires de conduite de fluide de 8 mm. Longueur totale de la conduite de fluide de 22 mètres.

Pour une utilisation sur des sections âmes étroites, la plus petite buse recommandée est de 0,53 mm (21 mille).

Le FIRETEX FX6002 peut être appliqué à la brosse ou au rouleau résistant aux solvants pour les petites zones de réparation pour le stripe coat.

Conditions d'applications

Ce produit doit de préférence être appliqué en présence de températures supérieures à 5 °C. En conditions d'humidité relative élevée, c'est à dire de l'ordre de 80-85 %, une bonne ventilation est impérative. La température du support devra être supérieure de 3 °C au minimum au point de rosée, et toujours supérieure à 0 °C. Application à une température de l'air ambiant inférieure à 5 degrés n'est pas recommandée.

Informations supplémentaires

Les temps de séchage, de durcissement et la durée de vie en pot ne doivent être considérés qu'à titre indicatif.

La réaction entre le composant de base et le catalyseur est hautement exothermique. Il ne faut pas dévier du rapport de mélange recommandé sans nous consulter au préalable. Le catalyseur doit être stocké séparément de la base et de toute autre peinture ou produit chimique, conformément à la fiche de données de sécurité du produit.

Les durées de vie indiquées sont des chiffres typiques pour une unité de 1 litre. Si un épaissement ou des grumeaux apparaissent dans le composant additif (gris), cela doit être jeté et l'équipement rincé immédiatement. La réduction du niveau de catalyseur et / ou du volume de produit mélangé prolongera la durée de vie en pot. Le rinçage de l'équipement de pulvérisation est essentiel avant toute interruption de travail et est recommandé à intervalles réguliers tout au long de la procédure d'application. Mélangez uniquement les unités de FIRETEX FX6002 au moment d'utilisation immédiate.

Le FIRETEX FX6002 ne doit pas être dilué avec des diluants nettoyants ou tout autre solvant. La dilution influencera gravement au mécanisme de durcissement et aux performances ultérieures. Une dilution avec des solvants de peintures normaux peut entraîner une réaction exothermique et un risque d'incendie ou d'explosion.

Remarque: La durée de conservation du composant additif A (gris) est limitée. Après ajout du catalyseur, la durée de conservation est de 48 heures à 23 ° C.

Mesure d'épaisseur de film sec:

Toutes les spécifications DFT citées sont des valeurs moyennes, les mesures doivent être prises pour les sections I selon les recommandations suivantes:

Âme - 2 par 100 cm de longueur.

Semelle - (supérieure, inférieure, intérieure et extérieure) - 1 par 100 cm de longueur

SUPPORT

Primaire adéquat

Pour une application en atelier, utilisez le FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer. Plusieurs primaires ont été testées au feu et sont approuvées pour une utilisation sous FIRETEX FX6002. Veuillez nous contacter.

Préparation

Le FIRETEX FX6002 est conçu pour être utilisé sur une surface correctement préparé et prévu d'un primaire.. Assurez-vous que les surfaces à enduire sont propres, sèches et exemptes de toute contamination de surface.

Un soin particulier doit être apporté à l'élimination des poussières de pulvérisation sèches avant l'application du FIRETEX FX6002.

Dans certaines circonstances, il peut être possible d'appliquer le FIRETEX FX6002 directement sur de la graille d'acier nettoyée selon une norme minimale de Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1: 2007), profil de surface compris entre 50 et 100 microns.

Couche de finition adéquate

Plusieurs couches de finition ont été testées au feu et approuvées pour une utilisation sur FIRETEX FX6002. Veuillez nous contacter.

LES DONNEES DE SECURITE

Point éclair °C	Additif A : 10°C – Base B: 10°C
Emballage	36 litre (complètement mélangé)
Durée de conservation	6 mois @ 5-25°C

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations sur stockage, manipulation et application du produit.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 6 mois sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 25°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 16/01/2020
Version : FX6002.01.FR