Aalterpaint

TECHNISCHE FICHE

Acrydur DTM coating A391X

Referentie	A391X
Omschrijving	Sneldrogende tweecomponenten high build polyurethaan halfglanzende DTM coating.
Toepassingen	Sneldrogende, halfglanzende coating met goede buitenbestendigheid, glans en kleurbehoud. Geschikt als Direct To Metal verfsysteem voor de bescherming van metaalconstructies, landbouwmachines e.d. Goede weerstand aan lichte chemicaliën. Acrydur DTM coating A391X wordt gebruikt als Direct To Metal primer/eindlaag.
Samenstelling	Alifatisch polyurethaan o.b.v. acrylaathars-Speciale anticorrosiepigmenten
Ondergrond	Staal
Kleur	RAL kleuren

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid

± 1.10 kg/l afhankelijk van de kleur

Droogtijd

Droogtijd (50 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid
		Minimum
45 min.	2 uur	4 uur

Mengverhouding

In gewicht: 88/12 met verharder c1500 – afhankelijk van de kleur
In volume: 89/11 met verharder c1500 – afhankelijk van de kleur
In volume: 4/1 met verharder c6847 – afhankelijk van de kleur

Vast stof in volume

± 50% met verharder c1500
± 42% met verharder c6847

Theoretisch rendement

Voor 50 µ droog: 10 m^2/liter

VOC

450 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

aalterpaint.be
VENECOLAAN 8, IZ LAKELAND, B-9880 AALTER, INFO@AALTERPAINT.BE, T +32 9 374 17 65, F +32 9 374 56 43

Aalterpaint

TECHNISCHE FICHE

Acrydur DTM coating A391X

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte

Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
Droog (µ)	50-80	50-80	50-100

Verdunning

Thinner 95	Rol	Borstel	Airless
%	-	-	0-5

Materiaalreiniger Thinner 95

Ondergrondtemperatuur +3°C boven dauwpunt

Luchtvochtigheid en temperatuur Maximum 85% RV
Minimum +5°C

Verwerkingstijd 3 uur

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Geschikte primer Acrydur DTM coating A391X

Voorbereiding

Staal
Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden.
Primer-onderlaag
Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden.
Oude, goed hechtende verven
Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsten ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.

Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte 120°C

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C Tussen 21°C en 55°C

Verpakking 20kg

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid inroepen. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 12/04/2019
Uitgave: A391X.01.NL

aalterpaint.be
VENECOLAAN 8, IZ LAKELAND, B-9880 AALTER, INFO@AALTERPAINT.BE, T +32 9 374 17 65, F +32 9 374 56 43