



Aalterpaint

TECHNISCHE FICHE

Acrydur DTM coating A391X



Referentie	A391X
Omschrijving	Sneldrogende tweecomponenten high build polyurethaan halfglanzende DTM coating.
Toepassingen	Sneldrogende, halfglanzende coating met goede buitenbestendigheid, glans en kleurbehoud. Geschikt als Direct To Metal verfsysteem voor de bescherming van metaalconstructies, landbouwmachines e.d. Goede weerstand aan lichte chemicaliën. Acrydur DTM coating A391X wordt gebruikt als Direct To Metal primer/eindlaag.
Samenstelling	Alifatisch polyurethaan o.b.v. acrylaathars-Speciale anticorrosiepigmenten
Ondergrond	Staal
Kleur	RAL kleuren

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.10 kg/l afhankelijk van de kleur

Droogtijd Droogtijd (50 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid
		Minimum
45 min.	2 uur	4 uur

Mengverhouding
In gewicht: 88/12 met verharder c1500 – afhankelijk van de kleur
In volume: 89/11 met verharder c1500 – afhankelijk van de kleur
In volume: 4/1 met verharder c6847 – afhankelijk van de kleur

Vast stof in volume
± 50% met verharder c1500
± 42% met verharder c6847

Theoretisch rendement Voor 50 µ droog: 10 m²/liter

VOC 450 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

aalterpaint.be

VENECOLAAN 8, IZ LAKELAND, B-9880 AALTER, INFO@AALTERPAINT.BE, T +32 9 374 17 65, F +32 9 374 56 43

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	50-80	50-80	50-100
Verdunning	Thinner 95	Rol	Borstel	Airless
	%	-	-	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 95			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	3 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Geschikte primer	Acrydur DTM coating A391X
Vorbereiding	Staal Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden. Primer-onderlaag Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden. Oude, goed hechtende verven Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsten ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	120°C

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C	Tussen 21°C en 55°C
Verpakking	5 – 20 liter

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities	24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking. Temperatuur tussen 5°C en 35°C.
------------------------	--

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 21/02/2022
Uitgave: A391X.02.NL