



Référence	A2053
Description	Peinture brillante à 2 composants polyuréthane à séchage très rapide.
Usage	<p>Couche de finition brillante, à bonne résistance extérieure. Bonne stabilité de couleur.</p> <p>Couche de finition pour la protection de charpentes métalliques, voitures, machines agricoles etc.</p> <p>Bonne résistances aux produits chimiques moyennement agressifs.</p> <p>Séchage très rapide.</p> <p>ACRYDUR FINISH A2053 s'emploie comme couche de finition dans des systèmes époxy-polyuréthane.</p>
Composition	Polyuréthane aliphatique à base de résine acrylique, pigments, hydrocarbures aromatiques.
Support	Acier, métallisé et galvanisé à chaud, traité avec un primer adapté.
Couleur	Teintes RAL

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.10 – 1.30 kg/l (selon la teinte)

Temps de séchage Temps de séchage (30 µ sec)

Hors poussière	Hors collant
20 min	45 min

Proportion du mélange En poids: 70/30
En volume: 2/1

Extrait sec en volume ± 37%

Rendement théorique Pour 30 µ sec: 12.3 m²/litre

COV 570 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Pistolet pneum.	Airmix
	Film sec (μ)	20-30	20-30
Diluant	Thinner 95	Pistolet pneum.	Airmix
	%	0-5	0-5
Nettoyage du matériel	Thinner 95		
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.		
Humidité relative et température ambiante	Maximum 75% HR Minimum +5°C		
Durée d'utilisation	2 heures		

SUPPORT

Primaire adéquat	APECOAT PRIMER E81, ACRYDUR PRIMER NON FERRO A29-75, ACRYDUR PRIMER A19.
Préparation	<p>Primer Dégraisser et enlever les impuretés.</p> <p>Peintures anciennes de bonne adhésion Enlever les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, broser et gratter St3 les parties oxydées, et retoucher avec un primer adéquat. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.</p>
Température maximale sèche de service	120°C

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	Acrydur primer non ferro A29-75	60 μ
2 ^e couche	Acrydur Finish A2053	30 μ

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C Entre 21°C et 55°C

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.



FICHE TECHNIQUE

Acrydur Finish A2053

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 04/01/2018

Version : A2053.01.FR