



Référence	A35
Description	Peinture brillante à 2 composants polyuréthane.
Usage	Couche de finition brillante, à bonne résistance extérieure. Bonne stabilité de couleur. Couche de finition pour la protection de charpentes métalliques, voitures, machines agricoles etc. Couche de finition pour les lignes de marquage sur béton. Bonne résistances aux produits chimiques moyennement agressifs. ACRYDUR FINISH A35 s'emploie comme couche de finition dans des systèmes époxy-polyuréthane.
Composition	Polyuréthane aliphatique à base de résine acrylique, pigments, hydrocarbures aromatiques.
Support	Acier, métallisé et galvanisé à chaud, traité avec un primer adapté.
Couleur	Teintes RAL

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.10 – 1.30 kg/l (selon la teinte)

Temps de séchage Temps de séchage (40 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable	
		Minimum	Maximum
1 heure	3 heures	12 heures	3 jours

Proportion du mélange En poids: 85/15

Extrait sec en volume ± 52%

Rendement théorique Pour 40 µ sec: 13 m²/litre

COV 460 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rouleau/brosse	Pistolet pneum.	Pistolet Airless
	Film sec (μ)	40-50	40-50	40-60
		Uniquement pour petites surfaces		
Diluant	Thinner 95	Rouleau/brosse	Pistolet pneum.	Pistolet Airless
	%	0-3	10-25	0-5
Nettoyage du matériel	Thinner 95			
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.			
Humidité relative et température ambiante	Maximum 85% HR Minimum +5°C			
Durée d'utilisation	4 heures			

SUPPORT

Primaire adéquat	APECOAT PRIMER E81, APECOAT MIO E93, FLEXCOAT MIO 017, ACRYDUR PRIMER NON FERRO A29-75, ACRYDUR PRIMER A19.
Préparation	<p>Primer Dégraisser et enlever les impuretés.</p> <p>Peintures anciennes de bonne adhésion Enlever les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, brosser et gratter St3 les parties oxydées, et retoucher avec un primer adéquat. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.</p> <p>Béton La surface doit être propre, exempte de graisse, mousse, laitance ou autres impuretés. La surface doit être exempte de « curing compound » et d'additifs de surface. Ceux-ci doivent être enlevés par sablage ou un traitement du béton à l'acide chloridrique, suivi d'un rinçage et d'un séchage. En cas de doute il est recommandé de faire un test.</p>
Température maximale sèche de service	120°C

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	Apecoat Primer E81	60 μ
2 ^e couche	Apecoat Mio E93	80 μ
3 ^e couche	Acrydur Finish A35	40 μ

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C Entre 21°C et 55°C

Emballage 5kg et 20kg.

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 04/01/2018

Version : A35.01.FR