



<b>Referentie</b>	A35
<b>Omschrijving</b>	Tweecomponenten polyurethaan hoogglanzende eindlaag.
<b>Toepassingen</b>	Glanzende eindlaag met zeer goede buitenbestendigheid, glans en kleurbehoud. Geschikt als afwerkingslaag voor de bescherming van staalstructuren, voertuigen en landbouwmachines e.d. Geschikt voor belijnen van betonvloeren. Goede weerstand aan lichte chemicaliën. Acrydur finish A35 wordt gebruikt als eindlaag in epoxy/polyurethaan systemen.
<b>Samenstelling</b>	Alifatisch polyurethaan o.b.v. acrylaathars-Kleurpigmenten-Aromatische koolwaterstoffen
<b>Ondergrond</b>	Staal, metallisatie en warmverzinking behandeld met geschikte primer
<b>Kleur</b>	RAL kleuren

## TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

**Dichtheid** ± 1.10 – 1.30 kg/l afhankelijk van de kleur

**Droogtijd** Droogtijd (40 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid	
		Minimum	Maximum
1 uur	3 uur	12 uur	3 dagen

**Mengverhouding** In gewicht: 85/15

**Vast stof in volume** ± 52%

**Theoretisch rendement** Voor 40 µ droog: 13 m<sup>2</sup>/liter

**VOC** 460 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

## TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol/borstel	Pneum. pistool	Airless
	Droog ( $\mu$ )	40-50	40-50	40-60
		Enkel voor kleine oppervlakken		
Verdunning	Thinner 95	Rol/borstel	Pneum. pistool	Airless
	%	0-3	10-25	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 95			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	4 uur			

## OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Geschikte primer	Apecoat primer E81, Apecoat MIO E93, Flexcoat MIO 017, Acrydur primer non ferro A29-75, Acrydur primer A19
Vorbereiding	<p><b>Primer-onderlaag</b> Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden.</p> <p><b>Oude, goed hechtende verven</b> Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.</p> <p><b>Beton</b> De ondergrond moet zuiver, zonder mos, melkhuid of andere verontreinigingen zijn. De ondergrond moet vrij zijn van curing compound en oppervlakteadditieven. Deze moeten verwijderd worden door stralen of etsen van het betonoppervlak met zoutzuur en naspoelen met water en drogen. Bij twijfel moet eerst een test uitgevoerd worden.</p>
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	120°C

## SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 <sup>e</sup> laag	Apecoat Primer E81	60 $\mu$
2 <sup>e</sup> laag	Apecoat MIO E93	80 $\mu$
3 <sup>e</sup> laag	Acrydur Finish A35	40 $\mu$

## VEILIGHEIDSGEGEVENS

---

**Vlampunt °C** Tussen 21°C en 55°C

**Verpakking** 5kg en 20 kg

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

## OPSLAGCONDITIES

---

**Opslagcondities** 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.  
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

**Datum:** 04/01/2018

**Versie:** A35.01.NL