



Référence	A25
Description	Peinture satinée à 2 composants polyuréthane
Usage	Couche de finition satinée, à bonne résistance extérieure. Bonne stabilité de couleur. Couche de finition pour la protection des charpentes métalliques, voitures, machines agricoles etc. Bonne résistance aux produits chimiques moyennement agressifs. ACRYDUR FINITION SATINE A25 s'emploie comme couche de finition dans des systèmes époxy-polyuréthane.
Composition	Polyuréthane aliphatique à base de résine acrylique.
Support	Acier, acier métallisé et galvanisé à chaud, traité avec un primer adéquat.
Couleur	Teintes RAL

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.20 – 1.40 kg/l (dépendant de la teinte)

Temps de séchage Temps de séchage (50 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable	
		Minimum	Maximum
1 heure	3 heures	16 heures	3 jours

Proportion du mélange En poids: 90/10
En volume : dépendant de la couleur

Extrait sec en volume ± 50%

Rendement théorique Pour 50 µ sec: 10 m²/litre

COV 460 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	Film sec (μ)	40-50	40-50	40-60
		Uniquement pour petites surfaces		
Diluant	Thinner 95	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Nettoyage du matériel	Thinner 95			
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.			
Humidité relative et température ambiante	Maximum 85% HR Minimum +5°C			
Durée d'utilisation	4 heures			

SUPPORT

Primaire adéquat	APECOAT PRIMER E81, APECOAT MIO E93, FLEXCOAT MIO 017, ACRYDUR PRIMER A29, ACRYDUR PRIMER A19.
Préparation	Primer Dégraisser et enlever les impuretés. Peintures anciennes de bonne adhésion Enlever les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, broser et gratter St3 les parties oxydées, et retoucher avec un primer adéquat. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.
Température maximale sèche de service	120°C

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	Apecoat Primer E81	60 μ
2 ^e couche	Acrydur Finish Satiné A25	50 μ

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C	Entre 21°C et 55°C
Emballage	5kg et 20kg

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.



CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 12 mois sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 04/01/2018

Version : A25.01.FR