



Référence	A2036
Description	Peinture polyuréthane 2 composants satinée.
Usage	Couche de finition satinée à bonne résistance extérieure. Bonne stabilité de couleur. Couche de finition pour la protection des charpentes métalliques, voitures, machines agricoles etc. Bonne résistance aux produits chimiques moyennement agressifs. ACRYDUR HB Finish A2036 s'emploie comme couche de finition dans des systèmes époxy - polyuréthane.
Approbations	Approuvé par la SNCB.
Composition	Polyuréthane aliphatique à base de résine acrylique. Pigments. Hydrocarbures aromatiques.
Support	Acier, acier métallisé ou galvanisé à chaud, traité avec un primer adéquat.
Couleur	Différentes teintes possible.

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.200 kg/l (varie selon la teinte)

Temps de séchage Temps de séchage (60 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable	
		Minimum	Maximum
1 heures	3 heures	12 heures	7 jours

Proportion du mélange En poids: 85/15
En volume : 83/17

Extrait sec en volume ± 59%

Rendement théorétique Pour 70 µ sec: 8.4 m²/litre

COV < 383 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	Film sec (μ)	50-80	50-80	50-80
Diluant	Thinner 11895	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Nettoyage du matériel	Thinner 95			
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.			
Humidité relative et température ambiante	Maximum 85% HR Minimum +5°C			
Durée d'utilisation	4 heures			

SUPPORT

Primaire adéquat	APECOAT PRIMER E81, APECOAT MIO E93, FLEXCOAT MIO 017, ACRYDUR PRIMER A29-75, ACRYDUR PRIMER A19.
Préparation	Primer-sous couche Dégraisser et éliminer les impuretés. Peintures anciennes de bonne adhésion Éliminer les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, brosser, gratter St3 les parties oxydées et retoucher avec un primer adéquat. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.
Température maximale sèche de service	120°C

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	Apecoat Primer E81-75	100 μ
2 ^e couche	Apecoat Mio E93-75	120 μ
3 ^e couche	Acrydur HB Finish A2036	60 μ

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C	Entre 21°C et 55°C
Emballage	5kg et 20kg

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.



FICHE TECHNIQUE

Acrydur HB Finish A2036

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 04/01/2018

Version : A2036.01.FR