



Aalterpaint

TECHNISCHE FICHE
Acrydur HB finish A5456X



Referentie	A5456X
Omschrijving	Tweecomponenten high build polyurethaan sneldrogende hoogglanzende eindlaag.
Toepassingen	Sneldrogende, glanzende eindlaag met zeer goede buitenbestendigheid, glans en kleurbehoud. Wordt aangewend in de chemische, petrochemische en staalindustrie. Goede weerstand aan chemicaliën en uitstekend weerbestendig. Acrydur HB finish A5456X wordt gebruikt als eindlaag in epoxy/polyurethaan systemen.
Samenstelling	Alifatisch polyurethaan o.b.v. acrylaathars-Kleurpigmenten-Aromatische koolwaterstoffen
Ondergrond	Staal, behandeld met geschikte primer
Kleur	RAL kleuren

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.10 – 1.30 kg/l afhankelijk van de kleur

Droogtijd

Droogtijd (50 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid
		Minimum
45 min.	2 uur	10 uur

Mengverhouding

In gewicht: 85/15
In volume: 86/14

Vast stof in volume

± 55% (afhankelijk van de kleur)

Theoretisch rendement

Voor 50 µ droog: 11 m²/liter

VOC

440 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

aalterpaint.be

VENECOLAAN 8, IZ LAKELAND, B-9880 AALTER, INFO@AALTERPAINT.BE, T +32 9 374 17 65, F +32 9 374 56 43

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol/Borstel	Pneumatisch	Airless
	Droog (μ)	40-60	40-50	40-70
Verdunning	Thinner 95	Rol/Borstel	Pneumatisch	Airless
	%	0-3	10-15	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 95			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	3 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Geschikte primer	Apecoat primer E81, Apecoat MIO E93, Acrydur primer non ferro A29-75, Apecoat MIO HS E96
Vorbereiding	<p>Primer-onderlaag Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden.</p> <p>Oude, goed hechtende verven Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.</p>
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	120°C

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	Apecoat primer E81	80 μ
2 ^e laag	Apecoat MIO E93	120 μ
3 ^e laag	Acrydur HB Finish A5456X	60 μ

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C	Tussen 21°C en 55°C
Verpakking	5 liter en 20 liter

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.



Aalterpaint

TECHNISCHE FICHE
Acrydur HB finish A5456X

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 27/03/2019

Uitgave: A5456X.01.NL