



Référence	A20-7012 (C6823)
Description	Primaire/intermédiaire à 2 composants polyuréthane.
Usage	Primaire anticorrosion pour la protection des structures en acier métallisés et galvanisés. Couche intermédiaire anticorrosion pour la protection des charpentes métalliques. Bonne résistance extérieure. Bonnes propriétés mécaniques. Pigments sans chrome et plomb. Acrydur surfacer A20-7012 s'emploie comme intermédiaire dans des systèmes polyuréthanes.
Composition	Polyuréthane aliphatique à base de résine acrylique, pigments sans chrome et plomb, hydrocarbures aromatiques, acétates.
Support	Acier et surfaces galvanisées.
Couleur	Gris ±RAL 7012

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité 1.27 kg/l

Temps de séchage Temps de séchage (60 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable
		Minimum
1 heure	2 heures	12 heures

Proportion du mélange En volume: 91/9

Extrait sec en volume ± 50%

Rendement théorique Pour 60 µ sec: 8.3 m²/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rolle/brosse	Pistolet pneum.	Airless
	Film sec (μ)	40-60	40	40-80
Diluant	Thinner 95	Rolle/brosse	Pistolet pneum.	Airless
	%	0-3	10-20	0-5
Nettoyage du matériel	Thinner 95			
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.			
Humidité relative et température ambiante	Maximum 805% HR Minimum +5°C			
Durée d'utilisation	4 heures			

SUPPORT

Préparation	Acier galvanisé à chaud Eliminer les sels de Zinc à la brosse dure et l'eau, suivi d'un grenailage avec un produit non métallique jusqu'à surface mate égale
	Métallisation Eliminer les sels de Zinc, diluer la première couche avec ±25% thinner 95 et appliquer comme couche de colmatage
	Peintures anciennes de bonne adhésion Enlever les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, brosser et gratter St3 les parties oxydées, et retoucher avec un primer adéquat. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.
Température maximale sèche de service	100°C

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C Entre 21°C et 55°C

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 30-06-22

Version : A20-7012.02.FR