



Referentie	E86o
Omschrijving	Tweecomponenten high solids epoxy primer/eindlaag op basis van zinkfosfaat.
Toepassingen	<p>Thixotrope primer/eindlaag voor de bescherming van stalen structuren tegen corrosie in een agressief milieu. Snelle droging bij lage temperatuur (in vergelijking met polyamide verharders). Goede weerstand tegen water, oliën en lichte chemicaliën.</p> <p>Toepasbaar in hoge laagdiktes.</p> <p>Apecoat coating HS E86o wordt gebruikt als primer/eindlaag en in hoogwaardige epoxy/polyurethaan systemen, met goede prestaties op ondergronden die minder goed zijn voorbereid.</p> <p>Opmerking: Epoxyverven die blootgesteld worden aan de atmosfeer gaan krijten en kunnen van kleur veranderen.</p>
Samenstelling	Epoxy-Speciaal polyamide-Zinkfosfaat
Ondergrond	Staal, warmverzinking mits oppervlaktevoorbereiding
Kleur	RAL kleuren

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.60 kg/l

Droogtijd Droogtijd (80 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid met epoxyverven	Overschilderbaarheid met polyurethaan verven
		Minimum	Minimum
1-2 uur	4 uur	6 uur	12 uur

Mengverhouding In gewicht: 83/17

Vast stof in volume ± 70%

Theoretisch rendement Voor 100 µ droog: 7.0 m²/liter

VOC < 290 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	60-80	60-100	80-200
Verdunning	Thinner 118	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	4 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Vorbereiding	<p>Staal</p> <p>Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Kan eveneens gezet worden op een geschikte prefabricatieprimer. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen.</p> <p>Oude, goed hechtende verven</p> <p>Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Steeds verenigbaarheid van de oude verflaag met de volgende laag testen.</p>
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	100°C

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C	Tussen 21°C en 55°C
Verpakking	Bussen van 20 liter (16.6 liter basis en 3.4 liter verharder)

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities	24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking. Temperatuur tussen 5°C en 35°C.
-----------------	--

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 03/01/2018

Uitgave: E86o.01.NL