



<b>Referentie</b>	E93
<b>Omschrijving</b>	Tweecomponenten epoxy high build tussen- en eindlaag op basis van ijzerglimmer.
<b>Toepassingen</b>	Hoogwaardige anticorrosiebescherming van stalen structuren in industrieel en maritiem klimaat door het hoge gehalte aan ijzerglimmer met lammelair karakter. Toepasbaar in hoge laagdiktes. Apecoat MIO E93 wordt gebruikt als tussen- en eindlaag in epoxy/polyurethaan systemen.
<b>Samenstelling</b>	Epoxy-Polyamide-Ijzerglimmer
<b>Ondergrond</b>	Staal, metallisatie en warmverzinking mits voorbehandeling.
<b>Kleur</b>	Ijzerglimmer kleuren. Standaard: grijs en roodgrijs.

## TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

<b>Dichtheid</b>	± 1.660 kg/l			
<b>Droogtijd</b>	Droogtijd (60 µ droog)			
	Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid	
			Minimum	Maximum
	1 uur	3 uur	12 uur	Onbeperkt mits reinigen en verwijderen van onzuiverheden
<b>Mengverhouding</b>	In gewicht: 89/11 (in functie van de kleur) In volume: 80/20			
<b>Vast stof in volume</b>	± 60%			
<b>Theoretisch rendement</b>	Voor 60 µ droog: 10.0 m <sup>2</sup> /liter			
<b>VOC</b>	390 g/liter			

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

## TOEPASSINGEN

<b>Aanbevolen laagdikte</b>	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog ( $\mu$ )	60-80	60-80	80-200
<b>Verdunning</b>	Thinner 118/31-67	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
<b>Materiaalreiniger</b>	Thinner 118 / 31-67			
<b>Ondergrondtemperatuur</b>	+3°C boven dauwpunt			
<b>Luchtvochtigheid en temperatuur</b>	Maximum 85% RV Minimum +5°C			
<b>Verwerkingstijd</b>	8 uur			

## OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

<b>Geschikte primer</b>	Apecoat primer E81, Apecoat zinc primer E8
<b>Vorbereiding</b>	<p><b>Primer</b> Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden.</p> <p><b>Warmverzinking</b> Indien nodig ontvetten en verwijderen van onzuiverheden en zinkzouten. Wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak. In functie van de staalsoort en dimensies van het stuk kan de laagdikte van de verzinking oplopen. Poriën kunnen zich aldus in de zinklaag vormen. Deze zijn achteraf moeilijk te dichten met verven. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.</p> <p><b>Metallisatie</b> De poriën van de metallisatie worden gevuld door middel van een mistlaag. Dit is een verdunde verflaag die onmiddellijk na het metalliseren wordt toegepast. In regel wordt de Apecoat Primer E81-75 met <math>\pm</math> 40 volumeprocent thinner verdund. De mistlaag wordt toegepast tot volledige verzadiging van het oppervlak door middel van verschillende kruislagen met een 10-tal minuten tussentijd. De verf dringt in de metallisatie en de laagdikte wordt niet meegeteld. In functie van de metallsatiwijze en laagdikte kan de porositeit zeer sterk verschillen waardoor de hoeveelheid mistlaag aangepast moet worden. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.</p> <p><b>Oude, goed hechtende verven</b> Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.</p>
<b>Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte</b>	100°C

## SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 <sup>e</sup> laag	Apecoat primer E81	80 $\mu$
2 <sup>e</sup> laag	Apecoat MIO E93	120 $\mu$
3 <sup>e</sup> laag	Acrydur HB finish A39	80 $\mu$

## VEILIGHEIDSGEGEVENS

---

**Vlampunt °C** Tussen 21°C en 55°C

**Verpakking** 5 liter en 27.25kg

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

## OPSLAGCONDITIES

---

**Opslagcondities** 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.  
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

**Datum:** 25/03/2019

**Uitgave:** E93.02.NL