



Referentie	E95
Omschrijving	Tweecomponenten ultra sneldrogende epoxy high solids tussen- en eindlaag op basis van ijzerglimmer.
Toepassingen	Hoogwaardige sneldrogende anticorrosiebescherming van stalen structuren in industrieel en maritiem klimaat door het hoge gehalte aan ijzerglimmer met lammelaïr karakter. Toepasbaar in hoge laagdiktes. Apecoat MIO HS E95 wordt gebruikt als tussen- en eindlaag in epoxy/polyurethaan systemen. Opmerking: Epoxyverven die blootgesteld worden aan de atmosfeer gaan krijten en kunnen van kleur veranderen. Deze vergeling kan reeds optreden tijdens de constructiefase.
Samenstelling	Epoxy-Special polyamide-Ijzerglimmer
Ondergrond	Staal, warmverzinking en metallisatie mits oppervlaktevoorbereiding
Kleur	MIO. Beperkt kleurengamma ijzerglimmer.

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid 1.60 – 1.65 kg/l (afhankelijk van de kleur)

Droogtijd Droogtijd (80 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid met polyurethaan verven (*)	
		Minimum	Maximum
1-2 uur	3 uur	6 uur	3 maanden

(*) vrij van verontreinigingen en verkrijting

Mengverhouding In volume 16/4

Vast stof in volume ± 70%

Theoretisch rendement Voor 100 µ droog: 7.0 m²/liter

VOC 310 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	60-100	60-100	80-200
Verdunning	Thinner 118 / 31-67	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118 / 31-67			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV / Minimum 0°C			
Verwerkingstijd	2 uur			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Geschikte primer	Apecoat primer HS E85
Vorbereiding	<p>Staal</p> <p>Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Kan eveneens gezet worden op een geschikte prefabricatieprimer. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen.</p> <p>Oude, goed hechtende verven</p> <p>Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.</p> <p>Warmverzinking</p> <p>Indien nodig ontvetten en verwijderen van onzuiverheden en zinkzouten. Wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak.</p> <p>In functie van de staalsoort en dimensies van het stuk kan de laagdikte van de verzinking oplopen. Poriën kunnen zich aldus in de zinklaag vormen. Deze zijn achteraf moeilijk te dichten met verven. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.</p> <p>Metallisatie</p> <p>De poriën van de metallisatie worden gevuld door middel van een mistlaag. Dit is een verdunde verflaag die onmiddellijk na het metalliseren wordt toegepast. In regel wordt de Apecoat MIO HS E95 met \pm 40 volumeprocent thinner verdund. De mistlaag wordt toegepast tot volledige verzadiging van het oppervlak door middel van verschillende kruislagen met een 10-tal minuten tussentijd. De verf dringt in de metallisatie en de laagdikte wordt niet meegeteld. In functie van de metallisatiewijze en laagdikte kan de porositeit zeer sterk verschillen waardoor de hoeveelheid mistlaag aangepast moet worden. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.</p>
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	100°C

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	Apecoat Primer HS E85	120 µ
2 ^e laag	Apecoat MIO HS E95	120 µ
3 ^e laag	Acrydur HB Finish A39	80 µ

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C Tussen 21°C en 55°C

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 14/01/2019

Uitgave: E95.02.NL