TECHNISCHE FICHE

# Apecoat MIO HS E96

| | |
|---|---|
| **Referentie** | E96 |
| **Omschrijving** | Tweecomponenten epoxy high solids tussen- en eindlaag op basis van ijzerglimmer. |
| **Toepassingen** | Hoogwaardige anticorrosiebescherming van stalen structuren in industrieel en maritiem klimaat door het hoge gehalte aan ijzerglimmer met lammelair karakter.<br>Toepasbaar in hoge laagdiktes.<br>Apecoat MIO HS E96 wordt gebruik als tussen- en eindlaag in epoxy/polyurethaan systemen.<br>Opmerking: Epoxyverven die blootgesteld worden aan de atmosfeer gaan krijten en kunnen van kleur veranderen. Deze vergeling kan reeds optreden tijdens de constructiefase. |
| **Samenstelling** | Epoxy-Speciaal polyamide-Ijzerglimmer |
| **Ondergrond** | Staal, warmverzinking en metallisatie mits oppervlaktevoorbereiding |
| **Kleur** | MIO. Beperkt kleurengamma ijzerglimmer. |

## TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

**Dichtheid** 1.60 – 1.65 kg/l (afhankelijk van de kleur)

**Droogtijd** Droogtijd (80 µ droog)

| Stofdroog | Kleefvrij | Overschilderbaarheid met polyurethaanverven (*) | |
|---|---|---|---|
| | | Minimum | Maximum |
| 1-2 uur | 4 uur | 6 uur | 3 maanden |

(*) vrij van verontreinigingen en verkrijting

**Mengverhouding** In volume 83/17

**Vast stof in volume** ± 70%

**Theoretisch rendement** Voor 100 µ droog: 7.0 m²/liter

**VOC** 290 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

## TOEPASSINGEN

**Aanbevolen laagdikte**

| Applicatiemethode | Rol | Borstel | Airless |
|---|---|---|---|
| Droog (µ) | 60-100 | 60-100 | 80-200 |

**Verdunning**

| Thinner 118 / 31-67 | Rol | Borstel | Airless |
|---|---|---|---|
| % | 0-3 | 0-3 | 0-5 |

**Materiaalreiniger** Thinner 118 / 31-67

**Ondergrondtemperatuur** +3°C boven dauwpunt

**Luchtvochtigheid en temperatuur** Maximum 85% RV
Minimum +5°C

**Verwerkingstijd** 4 uur

## OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

**Geschikte primer** Apecoat primer HS E86

**Voorbereiding**

**Staal**
Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Kan eveneens gezet worden op een geschikte prefabricatieprimer. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen.

**Oude, goed hechtende verven**
Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.

**Warmverzinking**
Indien nodig ontvetten en verwijderen van onzuiverheden en zinkzouten. Wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak.
In functie van de staalsoort en dimensies van het stuk kan de laagdikte van de verzinking oplopen. Poriën kunnen zich aldus in de zinklaag vormen. Deze zijn achteraf moeilijk te dichten met verven. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.

**Metallisatie**
De poriën van de metallisatie worden gevuld door middel van een mistlaag. Dit is een verdunde verflaag die onmiddellijk na het metalliseren wordt toegepast. In regel wordt de Apecoat MIO HS E96 met ± 40 volumeprocent thinner verdund. De mistlaag wordt toegepast tot volledige verzadiging van het oppervlak door middel van verschillende kruislagen met een 10-tal minuten tussentijd. De verf dringt in de metallisatie en de laagdikte wordt niet meegeteld. In functie van de metallisatiewijze en laagdikte kan de porositeit zeer sterk verschillen waardoor de hoeveelheid mistlaag aangepast moet worden. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.

**Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte** 100°C

## SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

| | | |
|---|---|---|
| 1e laag | Apecoat primer HS E86 | 120 µ |
| 2e laag | Apecoat MIO HS E96 | 120 µ |
| 3e laag | Acrydur HB Finish A39 | 80 µ |

## VEILIGHEIDSGEGEVENS

**Vlampunt °C** Tussen 21°C en 55°C

**Verpakking** 20 liter

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

## OPSLAGCONDITIES

**Opslagcondities** 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid inroepen. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

**Datum:** 14/01/2019
**Uitgave:** E96.02.NL