



<b>Référence</b>	E-ALU V2
<b>Description</b>	Primaire high build époxy 2 composants à base d' aluminium.
<b>Usage</b>	Primaire high build époxy pour constructions métalliques non grenillées et préparées à la main. APECOAT PRIMER E-ALU V2 s' emploie comme primaire dans des systèmes époxy polyuréthane.
<b>Composition</b>	Epoxy-Polyamide-Aluminium
<b>Support</b>	Acier
<b>Couleur</b>	Aluminium

## INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

**Densité** ± 1.330 kg/l

**Temps de séchage** Temps de séchage (80 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable (*)	
		Minimum	Maximum
3 heures	4 heures	16 heures	3 mois

(\*) exempt de contaminants et farinage

**Proportion du mélange** En poids: 85,5/14,5  
En volume 80.8/19.2

**Extrait sec en volume** ± 66%

**Rendement théorique** Pour 80 µ sec: 8.3 m<sup>2</sup>/litre

**COV** 291 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

## USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	Film sec (μ)	60-90	60-90	80-150
Diluant	Thinner 118 / 31-67	Rouleau	Brosse	Pistolet Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Nettoyage du matériel	Thinner 118 / 31-67			
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.			
Humidité relative et température ambiante	Maximum 80% HR Minimum +5°C			
Durée d'utilisation	4 heures			

## SUPPORT

Préparation	<b>Acier</b>
	Dégraissier et éliminer les impuretés, grenailier Sa 2,5 et dépoussiérer le support. Sur parties nettoyées à la main, broser St3 et appliquer la première couche à la brosse afin d'obtenir une bonne pénétration de la peinture.
	<b>Peintures anciennes de bonne adhésion.</b>
	Éliminer les impuretés, dégraissier et poncer la surface. Laver, broser et gratter St3 les parties oxydées. Sur parties nettoyées à la main, broser St3 et appliquer la première couche à la brosse afin d'obtenir une bonne pénétration de la peinture. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.
Température maximale sèche de service	100°C

## SYSTÈME : EXEMPLE

1 <sup>e</sup> couche	Apecoat Primer E-ALU V2	80 μ
2 <sup>e</sup> couche	Apecoat Mio E93	100 μ
3 <sup>e</sup> couche	Apecoat Mio E93	100 μ

## LES DONNEES DE SECURITE

Point éclair °C	Entre 21°C et 55°C
Emballage	5 litre et 25kg

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.



## CONDITIONS DE STOCKAGE

---

**Conditions de stockage** 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

**Date :** 14/01/2019

**Version :** E-ALUV2.03.Fr