



<b>Referentie</b>	E85
<b>Omschrijving</b>	Tweecomponenten ultra-snel drogende epoxy grondlaag op basis van zinkfosfaat.
<b>Toepassingen</b>	<p>Thixotrope sneldrogende grondlaag voor de bescherming van stalen structuren tegen corrosie in een agressief milieu.</p> <p>Ultra-snelle droging bij lage temperatuur (in vergelijking met polyamide verharder).</p> <p>Goede weerstand tegen water, oliën en lichte chemicaliën.</p> <p>Toepasbaar in hoge laagdikten.</p> <p>Apecoat primer HS E85 wordt gebruikt als grondlaag in hoogwaardige epoxy/polyurethaan systemen, met goede prestaties op ondergronden die minder goed zijn voorbereid.</p> <p>Opmerking: Epoxyverven die blootgesteld worden aan de atmosfeer gaan krijten en kunnen van kleur veranderen. Deze vergelijking kan reeds optreden tijdens de constructiefase.</p>
<b>Samenstelling</b>	Epoxy-Speciaal polyamide-Zinkfosfaat
<b>Ondergrond</b>	Staal, warmverzinking mits oppervlaktevoorbereiding
<b>Kleur</b>	Beperkt kleurengamma

## TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

**Dichtheid** ± 1.60 kg/l

**Droogtijd** Droogtijd (80 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid met epoxyverven	Overschilderbaarheid met polyurethaan verven
		Minimum	Minimum
1-2 uur	3 uur	6 uur	12 uur

**Mengverhouding** In volume: 16/4

**Vast stof in volume** ± 70%

**Theoretisch rendement** Voor 100 µ droog: 7.0 m<sup>2</sup>/liter

**VOC** <310 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

## TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog ( $\mu$ )	60-80	60-100	80-200
Verdunning	Thinner 118	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV Minimum 0°C			
Verwerkingstijd	2 uur			

## OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Vorbereiding	<p><b>Staal</b></p> <p>Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Kan eveneens gezet worden op een geschikte prefabricatieprimer. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen.</p> <p><b>Warmverzinkt</b></p> <p>Verwijderen van zinkzouten met harde borstel en water gevolgd door wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak.</p> <p><b>Oude, goed hechtende verven</b></p> <p>Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Steeds verenigbaarheid van de oude verflaag met de volgende laag testen.</p>
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	100°C

## SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 <sup>e</sup> laag	Apecoat primer HS E85	120 $\mu$
2 <sup>e</sup> laag	Apecoat MIO HS E95	120 $\mu$
3 <sup>o</sup> laag	Acrydur HB finish A39	80 $\mu$

## VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C	Tussen 21°C en 55°C
Verpakking	20 liter (16 liter basis + 4 liter verharder)

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.



TECHNISCHE FICHE

## Apecoat Primer HS E85

### OPSLAGCONDITIES

---

**Opslagcondities** 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.  
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

**Datum:** 03/01/2018

**Uitgave:** E85.01.NL