



Referentie	E85
Omschrijving	Tweecomponenten ultra-snel drogende epoxy grondlaag op basis van zinkfosfaat.
Toepassingen	<p>Thixotrope sneldrogende grondlaag voor de bescherming van stalen structuren tegen corrosie in een agressief milieu.</p> <p>Ultra-snelle droging bij lage temperatuur (in vergelijking met polyamide verharder).</p> <p>Goede weerstand tegen water, oliën en lichte chemicaliën.</p> <p>Toepasbaar in hoge laagdikten.</p> <p>Apecoat primer HS E85 wordt gebruikt als grondlaag in hoogwaardige epoxy/polyurethaan systemen, met goede prestaties op ondergronden die minder goed zijn voorbereid.</p> <p>Opmerking: Epoxyverven die blootgesteld worden aan de atmosfeer gaan krijten en kunnen van kleur veranderen. Deze vergelijking kan reeds optreden tijdens de constructiefase.</p>
Samenstelling	Epoxy-Speciaal polyamide-Zinkfosfaat
Ondergrond	Staal, warmverzinking en metallisatie mits oppervlaktevoorbereiding
Kleur	Beperkt kleurengamma

## TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.60 kg/l

Droogtijd Droogtijd (80 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid met epoxyverven	Overschilderbaarheid met polyurethaan verven (*)	
		Minimum	Minimum	Maximum
1-2 uur	3 uur	6 uur	12 uur	3 maanden

(\*) Vrij van verontreinigingen en verkrijting

Mengverhouding In volume: 16/4

Vast stof in volume ± 70%

Theoretisch rendement Voor 100 µ droog: 7.0 m<sup>2</sup>/liter

VOC <310 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

## TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog ( $\mu$ )	60-80	60-100	80-200
Verdunning	Thinner 118 / 31-67	Rol	Borstel	Airless
	%	0-3	0-3	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118 / 31-67			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV Minimum 0°C			
Verwerkingstijd	2 uur			

## OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

### Vorbereiding

#### Staal

Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden, stralen tot Sa 2,5 en ontstoffen van de ondergrond. Kan eveneens gezet worden op een geschikte prefabricatieprimer. Op handontroeste ondergrond ontroesten tot St3 en de eerste laag aanbrengen met de borstel teneinde een goede penetratie van de verf te bekomen.

#### Oude, goed hechtende verven

Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3. Steeds verenigbaarheid van de oude verflaag met de volgende laag testen.

#### Warmverzinking

Indien nodig ontvetten en verwijderen van onzuiverheden en zinkzouten. Wapperen met niet metallisch straalmiddel tot egaal mat oppervlak.

In functie van de staalsoort en dimensies van het stuk kan de laagdikte van de verzinking oplopen. Poriën kunnen zich aldus in de zinklaag vormen. Deze zijn achteraf moeilijk te dichten met verven. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.

#### Metallisatie

De poriën van de metallisatie worden gevuld door middel van een mistlaag. Dit is een verdunde verflaag die onmiddellijk na het metalliseren wordt toegepast. In regel wordt de Apecoat primer HS E85 met  $\pm$  40 volumeprocent thinner verdund. De mistlaag wordt toegepast tot volledige verzadiging van het oppervlak door middel van verschillende kruislagen met een 10-tal minuten tussentijd. De verf dringt in de metallisatie en de laagdikte wordt niet meegeteld. In functie van de metallisatiewijze en laagdikte kan de porositeit zeer sterk verschillen waardoor de hoeveelheid mistlaag aangepast moet worden. Er wordt dan ook steeds aangeraden een representatief proefstuk te spuiten met het volledige verfsysteem teneinde de ondergrond te valideren.

Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte 100°C

## SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

---

1 <sup>e</sup> laag	Apecoat primer HS E85	120 µ
2 <sup>e</sup> laag	Apecoat MIO HS E95	120 µ
3 <sup>o</sup> laag	Acrydur HB finish A39	80 µ

## VEILIGHEIDSGEGEVENS

---

Vlampunt °C	Tussen 21°C en 55°C
Verpakking	20 liter (16 liter basis + 4 liter verharder)

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

## OPSLAGCONDITIES

---

Opslagcondities	24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking. Temperatuur tussen 5°C en 35°C.
-----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

**Datum:** 14/01/2019  
**Uitgave:** E85.02.NL