



Référence	FX2007
Description	Revêtement intumescent monocomposant en couche mince
Usage	Le FIRETEX FX2007 est conçu pour une application en atelier par pulvérisation sans air pour apporter une résistance au feu jusqu'à 60 minutes sur les ouvrages structurels en acier. Après un séchage convenable, on peut exposer FIRETEX FX2007 aux intempéries pendant un maximum de 6 mois, à condition que son utilisation ou son stockage ne prévoit pas l'accumulation d'eau suite aux pluies, à la condensation ou à d'autres caractéristiques du site/transport/stockage.
Approbations	Testé et évalué selon EN13381-8 et BS EN 1338&1-9 Approbation technique européenne : ETA-22/0352 Numéro du marquage CE : 2812-CPR-GA5055 Approuvé par Certifire – Certificat CF6088
Couleur	Blanc

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité 1.30 kg/l

Temps de séchage

	15°C	23°C
Au toucher	30 min	20 min
Recouvrable	4 heures	4 heures
Avant manipulation	Selon l'épaisseur totale de FIRETEX FX2007 à appliquer	

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif uniquement. Des facteurs tels que le déplacement de l'air et l'humidité doivent également être pris en compte.

Extrait sec en volume 75 ± 4% (ASTM-D2697-03)

COV

272 g/l, déterminé en pratique conformément aux réglementations britanniques PG6/23.
351 g/l, calculé d'après la formulation conformément à la directive de la CE sur les émissions de solvant.
266 g/kg de contenu par poids d'après la formulation conformément à la directive de la CE sur les émissions des solvants.

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Méthodes d'application	Airless						
Épaisseur recommandé	Voir les tableaux avec les épaisseurs pour Firetex FX2007						
Nettoyage du matériel	Thinner AP n°2 – C1301						
Épaisseur d'application (µ par couche)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Airless</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Film sec</td> <td style="text-align: center;">1300 µ</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Film mouillé</td> <td style="text-align: center;">1733 µ</td> </tr> </table>		Airless	Film sec	1300 µ	Film mouillé	1733 µ
	Airless						
Film sec	1300 µ						
Film mouillé	1733 µ						
Résistance au temps	<p>Le FIRETEX FX2007 peut résister aux intempéries normales jusqu'à 6 mois sans couche de finition, à condition qu'il ait subi un séchage approprié avant l'exposition. Après cette période, ne couche de finition appropriée doit être appliquée.</p> <p>Si une utilisation ou un stockage spécifique peut entraîner un contact prolongé avec l'eau en raison de la pluie, de la condensation ou d'autres circonstances de site/transport/stockage, une couche de finition recommandée doit être utilisée pour éviter d'endommager la couche de base.</p>						
Finition	<p>Dans certaines situations internes sèches où la couleur/l'aspect final n'est pas critique, FIRETEX FX2007 peut rester sans couche de finition.</p> <p>Pour une construction métallique exposée à l'extérieur et les environnements internes sévères, Acrolon A7300, Acrolon C137V2, ou Acrolon C237 doit être utilisé comme scellant. Pour les autres environnements internes que requièrent une couche de finition, il est nécessaire d'utiliser FIRETEX M71V2 ou Sher-Cryl M770.</p> <p>Dans tous les cas, pour une re-décoration ultérieure, utilisez FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon A7300 ou Sher-Cryl M700 selon le cas.</p>						
Application	<p>Matériel d'application</p> <p><u>Airless/ pulvérisation sans air</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Taille de la buse : 0.38 - 0.63 mm (15-25 thou) selon les exigences de l'application ▪ Angle de pulvérisation : 30° ▪ Pression de pulvérisation : 210 kg/cm² (3000 psi) <p>Les détails concernant la taille de l'orifice de la buse de pulvérisation airless, l'angle et la pression sont donnés à titre indicatif. Des angles plus petits doivent être utilisés lorsque la taille de la surface à pulvériser le permet. On peut constater qu'une légère variation de la taille de l'orifice buse ou de la pression permet une atomisation optimale dans certaines circonstances. En général, la pression de fonctionnement doit être la plus basse possible pour obtenir une atomisation satisfaisante.</p> <p><u>Équipements recommandés</u></p> <p>Utilisez un Graco King 56 :1 ou 68 :1 ou un équivalent. Utiliser des conduites de liquide ID 3/8" (9,53mm) si vous dépassez 3m de longueur. Des filtres de pistolet ou de pompe sur tuyau ne peut normalement pas être utilisés. La longueur maximale du tuyau ne doit pas dépasser 60 mètres. Pour une utilisation sur des sections de bande étroites, la plus petite pointe recommandée est 0,53mm avec un filtre de pompe d'une maille 60.</p> <p>Conditions d'applications</p> <p>Ce matériau doit être appliqué de préférence à des températures supérieures à 5°C. Dans des conditions d'humidité relative élevée, à savoir comprises entre 80 et 85%, de bonnes conditions de ventilation sont essentielles. La température du substrat doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3°C et toujours supérieure à 0°C.</p> <p>Le matériau doit être protégé de l'humidité pendant la période de séchage. La pénétration d'humidité pendant le séchage risque de compromettre l'intégrité et les propriétés anti-incendie du revêtement.</p>						

2 couches au maximum peuvent être appliquées par pulvérisation sans air dans les 24 heures.

Si l'épaisseur maximale recommandée par couche est dépassée ou si des épaisseurs de film élevées sont recouvertes prématurément, des fissures peuvent se produire.

FIRETEX FX2007 est capable de résister à une exposition externe sans couche de finition dans les cas suivants :

- Le produit doit sécher pendant au moins 24 heures à 15°C dans des conditions ambiantes sèches y compris un mouvement d'air et une ventilation appropriés. Ces conditions font référence à une épaisseur de couche sèche jusqu'à 800 microns.
Le temps nécessaire pour le séchage augmente si l'épaisseur du film se est supérieure à 800 microns.
- La température du support doit être au moins 3°C supérieure au point de rosée au moment de l'application et au cours de la période de séchage.

Varia

Notes complémentaires

La température maximum de service est de 70°C. A des températures supérieures à 40°C, une thermoplasticité peut être observée.

Mesure d'épaisseur du film sec

Toutes les spécifications d'épaisseur de film sec citées sont de valeurs moyennes, les mesure suivantes doivent être prise pour les section I conformément aux recommandations suivantes :

Toile – 2 par longueur de 100cm

Bride – (supérieur, inférieure, intérieure et extérieure) – 1 par longueur de 100cm

Des épaisseurs de film sec élevées et /ou des températures réduites prolongeront le temps de séchage et donc la période pendant laquelle la mesure d'épaisseur de film sec peut être effectuée avec précision.

Pour plus d'informations, consultez Sherwin-Williams.

Entretien

Les petites zones de dommages mécaniques peuvent être réparées à l'aide de FIRETEX M72, FIRETEX FX1007 ou FIRETEX FX2007, selon la préférence. Les zones plus importantes de dommages mécaniques doivent être réparées en utilisant FIRETEX FX1007 ou FX2007, selon la préférence, appliqué à la brosse ou au pistolet.

Épaisseur maximale admissible du film sec

Les valeurs indiquées ci-dessous représentent la moyenne maximale mesurée tolérée des couches sèches pour ce produit. Si la moyennes mesurée des couches est supérieure à ces valeurs, il est nécessaire d'intervenir pour réduire l'épaisseur mesurée jusqu'à obtenir des valeurs inférieurs au maximum autorisé.

Poutre en I à 3 côtés : 1310µ

Poutre en I à 4 côtés : 1310µ

Colonne en I à 4 côtés : 1423µ

Tube CHS : 1448µ

Tube RHS : 1448µ

Poutre RHS à 3 côtés : 1310µ

Poutre RHS à 4 côtés : 1310µ

SUPPORT

Primaire adéquat

Plusieurs apprêts on été approuvés pour une utilisation sous FIRETEX FX2007. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

Préparation

Le FIRETEX FX2007 est conçu pour être utilisé sur un substrat préparé et apprêté de manière appropriée. S'assurer que les surfaces à revêtir sont propres, sèches et exemptes de toute contamination.

Dans certaines circonstances, il peut être possible d'appliquer FIRETEX FX2007 directement sur un acier sablé nettoyé à une norme minimale de Sa 2 ½ BS EN ISO 8501-1 :2007, avec un profil de surface compris entre 50µ et 100µ. Pour plus d'informations, consultez Sherwin-Williams.

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

Point éclair °C	2°C
Emballage	20 litres
Santé et sécurité	Veillez consulter la fiche technique Santé et Sécurité du Firetex FX2007

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans à partir de la date de fabrication ou selon date limite d'utilisation indiquée.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 20/04/2023
Version : FX2007.01.FR