



| | |
|--------------------|---|
| Référence | G235 |
| Description | Primer anticorrosion et couche de finition High Build, à séchage rapide, à base de Phosphate de Zinc. |
| Usage | Primer / couche de finition anticorrosion pour la protection de charpentes métalliques, voitures, machines agricoles etc. Séchage très rapide. Applicable en couches jusqu'à 80 microns. Peut s'appliquer au pistolet électrostatique. Bonne adhérence sur acier propre. METAFIX HB COATING G235 ne peut pas être utilisé comme couche de finition sur les produits Firetex FX2000 et sur le C-Therm S101FD. |
| Composition | Résine glycéro alkyde modifiée, phosphate de Zinc, Oxyde de Fer, hydrocarbures aromatiques, alcools. |
| Support | Acier |
| Couleur | Teintes RAL |

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1.200 kg/l selon la teinte

Temps de séchage Temps de séchage (40 µ sec)

| | |
|----------------|--------------|
| Hors poussière | Hors collant |
| 20 min | 45 min |

Extrait sec en volume ± 47% selon la teinte

Rendement théorique Pour 40 µ sec : 12 m²/litre

COV 480 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

| | | | | |
|---|--|-----------------------|-----------------|------------------|
| Epaisseur recommandé | Méthode d'application | Rouleau/brosse | Pistolet pneum. | Pistolet Airless |
| | Film sec (μ) | 30-50 | 30-60 | 40-80 |
| Diluant | Thinner 2 | Rouleau/brosse | Pistolet pneum. | Pistolet Airless |
| | % | 0-3 | 15-25 | 5-15 |
| | | Pour petites surfaces | | |
| Nettoyage du matériel | Thinner 2 | | | |
| Température du support | Supérieure de 3°C minimum au point de rosée. | | | |
| Humidité relative et température ambiante | Maximum 85% HR Minimum +5°C | | | |

SUPPORT

| | |
|---------------------------------------|--|
| Préparation | Acier Le support doit être propre, dégraissé, sans poussière ou autres impuretés. Eventuellement sabler Sa2.5 et dépeussier. |
| Température maximale sèche de service | 80°C |

SYSTÈME : EXEMPLE

| | | |
|-----------------------|-------------------------|------|
| 1 ^e couche | Metafix HB Coating G235 | 80 μ |
|-----------------------|-------------------------|------|

LES DONNÉES DE SÉCURITÉ

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| Point éclair °C | Supérieure à 21°C |
| Emballage | 5 litres, 20 litres et 200 litres |

Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 22/04/2020

Version : G235.02.FR