



Referentie	4293
Omschrijving	Tweecomponenten epoxy high build tussen- en eindlaag op basis van ijzerglimmer.
Toepassingen	Hoogwaardige anticorrosiebescherming van stalen structuren in industrieel en maritiem klimaat door het hoge gehalte aan ijzerglimmer met lammelaïr karakter. Uitstekende antiroest en mechanische eigenschappen. Rustocoat HB MIO 4293 wordt gebruikt als tussen- en eindlaag in epoxy/polyurethaan systemen. Goede verwerkbaarheid met rol en borstel.
Samenstelling	Epoxy-Polyamide-IJzerglimmer-Kleurpigmenten-Aromatische koolwaterstoffen
Ondergrond	Staal, metallisatie en warmverzinking behandeld met geschikte primer.
Kleur	Ijzerglimmer kleuren. Standaard: grijs en roodgrijs.

TECHNISCHE INFORMATIE BIJ 20°C EN 60% RV

Dichtheid ± 1.660 kg/l

Droogtijd Droogtijd (60 µ droog)

Stofdroog	Kleefvrij	Overschilderbaarheid	
		Minimum	Maximum
1 uur	3 uur	12 uur	Onbeperkt mits reinigen en verwijderen van onzuiverheden

Mengverhouding In gewicht: 89/11 (in functie van de kleur)
In volume: 80/20

Vast stof in volume ± 60%

Theoretisch rendement Voor 60 µ droog: 10.0 m²/liter

VOC 390 g/liter

De waarden opgenomen in deze technische fiche zijn typische waarden en kunnen van batch tot batch verschillen.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen laagdikte	Applicatiemethode	Rol	Borstel	Airless
	Droog (μ)	60-100	60-100	80-200
Verdunning	Thinner 118	Rol	Borstel	Airless
	%	0-2	0-2	0-5
Materiaalreiniger	Thinner 118			
Ondergrondtemperatuur	+3°C boven dauwpunt			
Luchtvochtigheid en temperatuur	Maximum 85% RV Minimum +5°C			
Verwerkingstijd	8 uur bij 20°C			

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Geschikte primer	Apecoat primer E-ALU
Vorbereiding	Primer Ontvetten en verwijderen van onzuiverheden. Metallisatie Verwijderen van zinkzouten, eerste laag verdunnen met ± 25% thinner 118 als colmatatielaag. Warmverzinking Verwijderen van zinkzouten met harde borstel en water. Nieuwe verzinking chemisch verouderen met Galva-Wash of wapperen met een niet-metallisch straalmiddel tot een egaal en mat oppervlak. Oude, goed hechtende verven Onzuiverheden verwijderen, ontvetten en het oppervlak schuren. Geroeste plaatsen ontroesten tot St3 en bijwerken met een geschikte primer. Steeds verenigbaarheid testen van de oude verflaag met de volgende laag.
Maximale bedrijfstemperatuur – Droge warmte	100°C

SYSTEEMOPBOUW: VOORBEELD

1 ^e laag	Apecoat primer E-ALU	80 μ
2 ^e laag	Rustocoat MIO HB 4293	100 μ

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Vlampunt °C	Tussen 21°C en 55°C
Verpakking	27.25kg

Zie veiligheidsfiche voor gedetailleerde inlichtingen.

OPSLAGCONDITIES

Opslagcondities 24 maanden in oorspronkelijke en ongeopende verpakking.
Temperatuur tussen 5°C en 35°C.

De informatie in deze technische fiche werd verkregen van bronnen, die naar best weten betrouwbaar zijn en kan in geen geval onze aansprakelijkheid invoeren. Vraag steeds naar de laatste technische gegevens.

Datum: 21/08/2018

Uitgave: 4293.01.NL