



Référence	4293
Description	Couche intermédiaire/ finition époxy-fer micacé à deux composants "high-build" pour la protection anticorrosion de structures métalliques.
Usage	Rustocoat HB MIO 4293 est employé dans l'industrie chimique, pétrochimique et de l'acier. Epaisseur de film sec au pistolet jusqu'à 200µ. Bonnes caractéristiques anticorrosion et mécaniques. Application facile au rouleau et à la brosse. Rustocoat HB MIO 4293 s'emploie comme couche intermédiaire/ finition dans des systèmes époxy/polyuréthane.
Composition	Résine Epoxy/polyamide – Fer micacé – Pigments - Hydrocarbures aromatiques.
Support	Acier, acier galvanisé à chaud
Couleur	Fer micacé

INFORMATIONS TECHNIQUES A 20°C ET 60% HR

Densité ± 1,66 kg/l

Temps de séchage Temps de séchage (80 µ sec)

Hors poussière	Hors collant	Recouvrable	
		Minimum	Maximum
1 heure	3 heures	12 heures	Illimité (*)

(*) après nettoyage et élimination des impuretés.

Proportion du mélange En poids : 89/11

Extrait sec en volume ± 60%

Rendement théorique Pour 80 µ sec: 7.5 m²/litre

COV 390 g/litre

Les valeurs reprises dans cette fiche sont des valeurs typiques et peuvent varier selon la teinte et de batch en batch.

USAGES

Epaisseur recommandé	Méthode d'application	Rolle/brosse	Pistolet airless
	Film sec (μ)	60-100 μ	80-200 μ
Diluant	Thinner 118	Rolle/brosse	Pistolet airless
	%	0-2%	0-5%
Nettoyage du matériel	Thinner 118		
Température du support	Supérieure de 3°C minimum au point de rosée.		
Humidité relative et température ambiante	Maximum 80% HR Minimum +5°C		
Durée d'utilisation	8 heures à 20°C		

SUPPORT

Préparation	Primaire Enlever la poussière et dégraisser.
	Peintures anciennes de bonne adhésion Eliminer les impuretés, dégraisser et poncer la surface. Laver, broser, gratter St3 les parties oxydées et retoucher. Il est conseillé de tester la compatibilité de l'ancienne couche avec la nouvelle peinture.
	Acier galvanisé à chaud Enlever la poussière, les sels de zinc, les graisses et traiter au Galva Wash. Sablage léger avec un abrasif non métallique jusqu'à obtention d'une surface égale et mate.
Température maximale sèche de service	100°C

SYSTÈME : EXEMPLE

1 ^e couche	Apecoat Primer E-ALU	80 μ
2 ^e couche	Rustocoat HB MIO 4293	100 μ

LES DONNEES DE SECURITE

Point éclair °C	Entre 21°C et 55°C (DIN 51758)
Emballage	5 litres – 27.25kg
Consulter la fiche de sécurité pour plus d'informations.	

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conditions de stockage 2 ans sous abri dans l'emballage original fermé. Température de stockage entre 5°C et 35°C.

Les informations reprises dans cette fiche technique sont données de bonne foi et ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité. Assurez-vous de toujours avoir la version la plus récente.

Date : 07/05/2018

Version : 4293.02.FR